

SCG Chemicals garantiza la seguridad y el cumplimiento en su tecnología de operaciones (OT) mediante una solución de red y nube segura por diseño.

Perfil del cliente

SCG Chemicals es una de las mayores empresas petroquímicas integradas de Tailandia. SCG Chemicals, uno de los líderes clave del sector, ofrece una gama completa de productos petroquímicos. Sus actividades abarcan desde la producción de alquenos en origen hasta la producción final de tres importantes resinas plásticas: polietileno, polipropileno y cloruro de polivinilo. SCG Chemicals tiene como objetivo impulsar el crecimiento de la empresa y contribuir al desarrollo sostenible de la Asociación de Naciones del Sudeste Asiático y de las comunidades locales.

Tecnologías implementadas

- Seguridad de OT
- Cortafuegos de última generación
- Gestión de accesos privilegiados
- Virtualización
- Antivirus
- Copias de seguridad
- Gestión y supervisión centralizadas de registros
- Gestión de actualizaciones de Windows



Somos conscientes de la rápida evolución de las ciberamenazas en los entornos de tecnología operativa, por lo que era fundamental adoptar medidas para proteger el nuestro.

Worasiri Rongkaprayoon, Director de Big data e Inteligencia, SCG Chemicals Co., Ltd.

Resumen

En estrecha colaboración con SCG Chemicals, hemos concebido una solución de red y nube personalizada que ayudará a la empresa a alcanzar los objetivos de cumplimiento de sus sistemas de control industrial. La implementación de una solución segmentada les ha permitido mejorar la ciberseguridad gracias a una gestión eficiente de los sistemas de automatización y control de su tecnología operativa. La nueva solución de seguridad multicapa les permite garantizar la seguridad y la eficiencia en sus plantas industriales.

Necesidad empresarial

Proteger el crecimiento y las operaciones para optimizar la productividad

La tecnología operativa (OT) permite gestionar las operaciones de las plantas de producción y utilizar sensores y dispositivos de monitorización dentro de una red de OT segura para minimizar riesgos.

SCG Chemicals quería mejorar la confidencialidad, seguridad, integridad y disponibilidad de los sistemas y componentes de sus plantas de fabricación de Tailandia.

Una de las acciones para lograr este objetivo era la implementación de sistemas de control industrial seguros que cumplieran con las directrices de la norma IEC 62443 para la ciberseguridad en todos los sistemas de automatización y control del entorno OT.

La empresa buscaba lograr visibilidad completa del estado de las operaciones en todas sus plantas, para así poder gestionar y proteger mejor sus procesos. Esta transparencia también permitiría utilizar los datos para la planificación y la toma de decisiones cuando la solución se escalara a otras ubicaciones.

Solución

Mejora de los sistemas de control industrial para garantizar la seguridad de la tecnología operativa (OT)

En estrecha colaboración con los equipos de TI y OT de SCG Chemicals, desarrollamos una hoja de ruta para que la empresa pudiera alcanzar sus objetivos.

Implementamos una red de OT con múltiples capas de seguridad integradas en la arquitectura inicial. Nuestro conocimiento de normas como la IEC 62443, que define los estándares de ciberseguridad para OT en sistemas de control y automatización, nos ha permitido alinear los objetivos de SCG Chemicals con estas normas y ofrecer una solución eficaz adaptada a las necesidades de la empresa.

Comenzando por la red de área amplia, ayudamos a SCG Chemicals a desarrollar varias capas de arquitectura segura adaptadas a las necesidades específicas de cada planta. Esto permitió a los supervisores y al control operativo funcionar como capas independientes dentro de la infraestructura segura de SCG Chemicals. Además, se añadieron otras capas adicionales que permitían restringir los accesos a la tecnología operativa en función de las necesidades industriales, junto con otra capa empresarial controlada por el equipo interno de TI para las necesidades de las oficinas.

Una vez implementada la red y la infraestructura en planta, ayudamos a SCG Chemicals a trasladar sus principales aplicaciones a la nube utilizando Microsoft Azure. La migración sirvió para centralizar las aplicaciones corporativas y permitió mejorar la productividad gracias a las ventajas que ofrece la nube.

Además, se implementaron soluciones avanzadas de cortafuegos y antivirus que dotan a SCG Chemicals de una ciberseguridad resiliente ante cualquier ataque o amenaza de seguridad que pueda surgir.

Resultados

Hacia un futuro más seguro y productivo

Gracias a la nueva solución de seguridad multicapa integrada en una red segura por diseño, SCG Chemicals ha mejorado sus capacidades para proteger la seguridad física y la ciberseguridad en sus plantas de fabricación. SCG Chemicals está construyendo una base segura para sus operaciones, sus empleados y las comunidades locales en las que opera.

Integridad y disponibilidad

Las ventajas que ofrece la nube, en combinación con soluciones de ciberseguridad eficaces y personalizadas, han permitido a SCG Chemicals garantizar la integridad de su producción y que todos sus empleados dispongan del acceso adecuado a las aplicaciones que necesitan, en el momento en que las necesitan.

Sistemas de control industrial que cumplen la normativa

Hemos colaborado con SCG Chemicals para implementar soluciones que cumplen con los estándares sectoriales para sistemas de automatización y control en tecnología operativa (IEC 62443). El cumplimiento de estos estándares supone una garantía de seguridad tanto para SCG Chemicals como para sus empleados y clientes.

Reducción de riesgos

La arquitectura segura multicapa de la solución y la red ayudan a reducir el riesgo de que la información confidencial se vea comprometida y de que los sistemas de control de la producción se deterioren.

“

En colaboración con NTT, hemos podido crear una arquitectura de seguridad multicapa que cumple plenamente con los estándares IEC 62443.

Worasiri Rongkaprayoon, Director de Big data e Inteligencia, SCG Chemicals Co., Ltd.